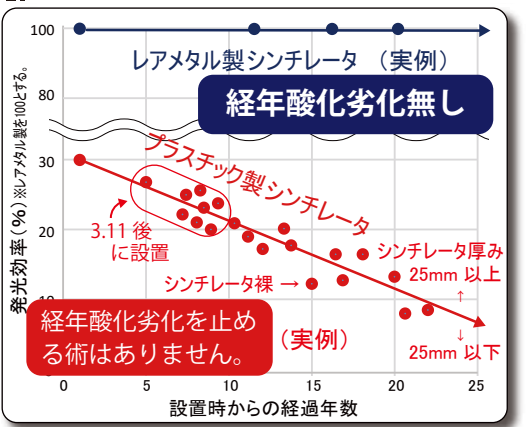


▼弊社は、太線用ストリッパーで事前処理後に銅線ナゲットを自動生産する安価で面積を取らないコンビネーションタイプと、時間 0.5~2分処理するお値打の欧州製本格的ナゲット処理装置の取扱いを開始します。▼銅ナゲットに混入する鉄片の除去用AI選別装置も自社開発しました(右下写真)。▼ソフトプレスが増えた今日、廃車の処理法を簡易にしました。▼日本では、小型の木材パレット破砕機によるバイオマス原料製造や、有機物の物理的リサイクルシステムの導入が、中国、アフリカ、インド、中南米に比較してもかなり遅れているように感じます。▼ケミカルリサイクルは当業界には合いません。▼アフリカとリサイクルを結び付けた某商社の着眼点は素晴らしいと思います。▼弊社のASR処理法も、生産力が上がらなかった第1世代、生産力を上げてPVCも分離できたものの初期投資額がかなり上昇した第2世代それぞれの短所を解決しただけでなく、有機残渣や有機・無機混合残渣のマテリアルリサイクルを可能にする第3世代の処理法の実現段階に入りました。

核種特定機能付レアメタル発光体使用の放射能探知機



プラスチック(有機化合物)製発光体の発光効率(探知能力)は、レアメタル製に比べ設置当初の1/3から10年後には1/5、20年後には1/10に落ちてしまいます。

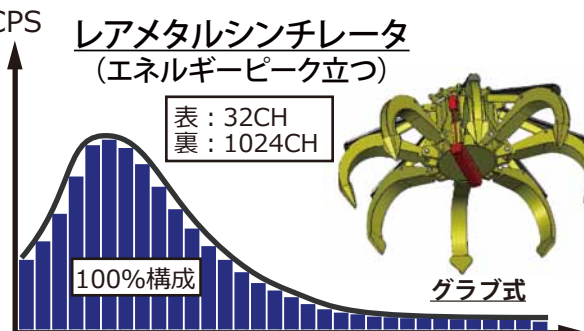
光電効果(原子番号の5乗)

レアメタル(CsI) : $55^5 = 503,284,375$
プラスチック(H+C) : $1^5 + 6^5 = 7,777$

鉄スクラップリサイクルにおいては、一丁目一番地の装置です。

世界の溶解事故割合は、右のグラフで示したように1位が福島原発事故を契機に知られるようになったセシウム137、2位アメリカシウム241、3位コバルト60となっています。▼1位と3位の放射性同位体は良く知られていますが、2位のアメリカシウムは殆ど知られていません。▼しかし、製鋼所などでは鋼板の厚みを計測するために広く使用されています。水の深さを知るための装置や煙探知機にも使用されています。▼電気のような動力を必要とせず、半減期が432年と長いので、使用量は年々かなりの速度で増えています。▼フィンランドの特殊鋼メーカーの廃炉の原因ともなったため、**国連や国際原子力委員会は福島原発事故発生以前から、アメリカシウムを探知できる放射能探知機の導入を勧めています。**

発光体	探知エネルギー下限	Am241の探知
レアメタル(CsI)	20keV	可能
プラスチック(PVT)	100keV	不可能



20keV 探知領域 2MeV (エレクトロンボルト)

注: エネルギーピークが立つので、放射線量(uSv/h)の計算値も正確な上に、放射線同位体の核種の特定(同定)も可能。

判別対象の核種: Na22, K40, Mn54, Co57, Co60, Tc99, Cd109, I131, Ba133, Cs134, Cs137, Eu152, Ir192, Tl201, Ra226, Th232, Am241 の17種類

発光体の種類	酸化劣化	融点(軟化点)	耐衝撃力	材質	発光効率	比重	寿命	エネルギーピーク	チャンネルアラーム	Am241探知	プログラム
1.レアメタル	無	621℃	強	金属	100	4.51kg/cm ³	半永久的	立つ	有	可能	広範囲で緻密
2.プラスチック	有	70℃	弱	合成樹脂	30	1.03kg/cm ³	10年	立たない	無	不可	単純

トレーラー型ベラーシャー660ト



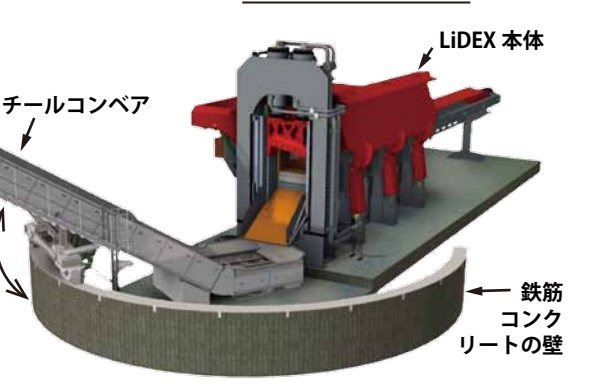
現在では、工場発生、市中屑共に従来の半分ほどに激減したことにより原料確保の競争が激しくなり、最終ヤードの「粗利は、スクラップの最終価格の1割に当たる5,000円前後に激減」していると聞きます。▼この利幅の中で利益を増やすためには、「キュービクルや基礎などの初期投資や、毎月の契約電力の支払いをゼロ」にした上で、「現在の国産ギロの2倍の加工能力」があり、「プレスとギロチン両方の加工を一台でこなす複合機」は解決策のひとつになります。▼トレーラー型は「借地利用」にも適しています。▼大型母材は大手ヤードに任せ、それ以外を国産の800トギロで切断できる材料のみに集中するのも、中堅ヤードの利幅を増やす方法ではないでしょうか。▼「ディーゼル駆動」は、電気駆動と比較して「約20%のCO2削減効果」があります。▼新型では、切断力だけでなく、レーザーセンサーを使用して切断長を100mm刻みで切断できる機能や新断が材料押えに詰まらぬ構造にしました。ラジコンにも、運転状況が分かるLCDモニターを取り付けました。その他、下刃の固定は油圧クランプ式で、上刃取付用具も標準装備です。▼**切断回数は日本製の公表値の2倍以上、切断能力は800ト相当となります。**▼ディーゼルエンジンの燃料となる軽油の価格が暫定税率停止により下がった分だけ、ユーロの上昇が実質的に抑えられます。



モニター付のラジコンです。エンジンのアイドルタイムを減らすために、エンジンのON/OFFスイッチを追加しました。



サイドプレス式ギロチンシャー LiDEX1000~2000 NEW



- 主な技術仕様 -

	LiDEX 1000	LiDEX 1300	LiDEX 1500	LiDEX 1700	LiDEX 2000
切断力	1000t	1300t	1500t	1700t	2000t
材料押え圧力	200t	400t	400t	400t	500t
横押し圧力	400t	500t/600t	500t/600t	750t	750t
上蓋圧力	310t	400t/465t	400t/465t	465t	465t
ベッド長	8m	8/10m	8/10m	8/10m	10m
切断幅	800/1000mm	1000/1350mm	1000/1500mm	1000/1500mm	1500mm
電気モーター出力	3/4 x 110kW	5/6 x 110kW	5/6 x 110kW	6/8 x 110kW	8/10 x 110kW
生産トン数(Max)	45t/h	65t/h	80t/h	100t/h	115t/h

スクラップ積載用旋回式コンベア

これまで多くの大型のギロチンを見学したり、販売、修理、オーバーホールを経験して来ましたが、このギロチンは**最高傑作**だと思います。
ベルギーのガローなどの大手問屋は勿論のこと、米国でも人気急速に高まっています。
お隣の台湾にも切断力2500トシャーが設置されました。
日本では来年から、即時償却や7%の特別償却の対象範囲が広がるようです。

AI搭載の光学式選別機 NEW



形状、色認識による選別
下図は毛氈屑からのアルミ、ステンレス分離例(サイズ:1~7mm)