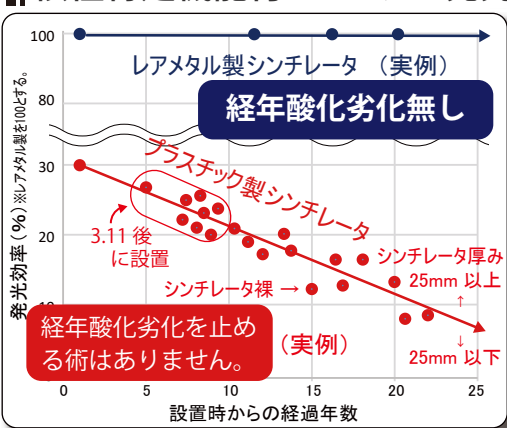


▼時間 0.5 ~ 2 ト処理だけでなく、時間 10 ~ 20 ト処理可能な超大型電線処理プラントの取扱いを開始します。▼最終ナゲット製品に混入する鉄片の除去用選別装置 (AI 使用) も自社開発しました (右下写真)。▼ソフトプレスや C プレスが増えた現在、廃車の処理法を簡易化したプラントの取扱いも開始します。▼日本では、バイオマス用木材パレット破砕機や、有機物の熱分解システムの導入が、中国、アフリカ、インド、中南米に比較してかなり遅れています。▼ケミカルリサイクルは当業界には合いません。▼アフリカとリサイクルを結び付けた分野を強化すると宣言した某商社の着眼点は素晴らしいと思います。▼弊社の ASR 処理法も、生産力が上がらなかった第 1 世代や第 2 世代 (現特許) の弱点を解消するために、前工程を大きく改造して時間 6 ~ 10 ト処理を可能にしました。▼ASR の 85% を占める有機残渣や有機・無機混合残渣のマテリアルリサイクルも可能になりました。(第 3 世代: 特許出願済)。▼弊社を含む探知機の納入業者には「説明義務」があります。使用者には、年次点検を受けるなどの「善管注意義務」があり、溶解事故が発生した場合には、「不作為」や「故意・悪意」の存在 (不法行為) の有無が問題となります。

核種特定機能付レアメタル発光体使用の放射能探知機

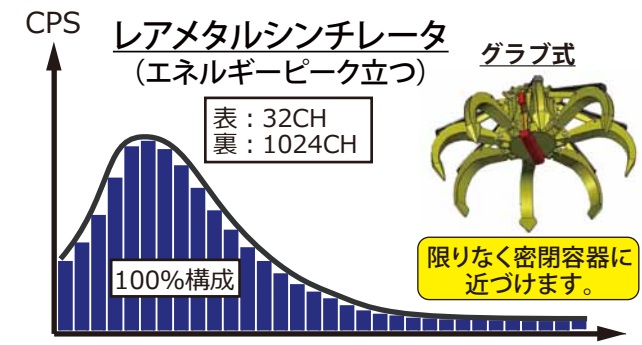


プラスチック (有機化合物) 製発光体の発光効率 (探知能力) は、レアメタル製に比べ設置当初の 1/3 から 10 年後には 1/5、20 年後には 1/10 に落ちてしまいます。

光電効果 (原子番号の 5 乗)
レアメタル (CsI) : $55^5 = 503,284,375$
プラスチック (H+C) : $1^5 + 6^5 = 7,777$

発光体 探知エネルギー下限 Am241の探知
レアメタル (CsI) : 20keV 可能
プラスチック (PVT) : 100keV 不可能

世界の溶解事故割合は、右のグラフで示したように 1 位が福島原発事故を契機に知られるようになったセシウム 137、2 位アメリカシウム 241、3 位コバルト 60 となっています。▼1 位と 3 位の放射性同位体は良く知られていますが、2 位のアメリカシウムは殆ど知られていません。▼しかし、製鋼所などでは鋼板の厚みを計測するために広く使用されています。水の深さを知るための装置や煙探知機にも使用されています。▼電気のような動力を必要とせず、半減期が 432 年と長いので、使用量は年々かなりの速度で増えています。▼フィンランドの特殊鋼メーカーの廃炉の原因ともなったため、国連や国際原子力委員会は福島原発事故発生以前から、アメリカシウムを探知できる放射能探知機の導入を勧めています。



注: エネルギーピークが立つので、放射線量 (uSv/h) の計算値も正確な上に、放射線同位体の核種の特定 (同定) も可能。
判別対象の核種: Na22, K40, Mn54, Co57, Co60, Tc99, Cd109, I131, Ba133, Cs134, Cs137, Eu152, Ir192, Tl201, Ra226, Th232, Am241 の 17 種類

発光体の種類	酸化劣化	融点(軟化点)	耐衝撃力	材質	発光効率	比重	寿命	エネルギーピーク	チャンネルアラーム	Am241探知	プログラム
1.レアメタル	無	621°C	強	金属	100	4.51kg/cm ³	半永久的	立つ	有	可能	広範囲で緻密
2.プラスチック	有	70°C	弱	合成樹脂	30	1.03kg/cm ³	10年	立たない	無	不可	単純

▲核種の特定は1024チャンネル切り替えボタンか

トレーラー型ベアラシャー 660ト



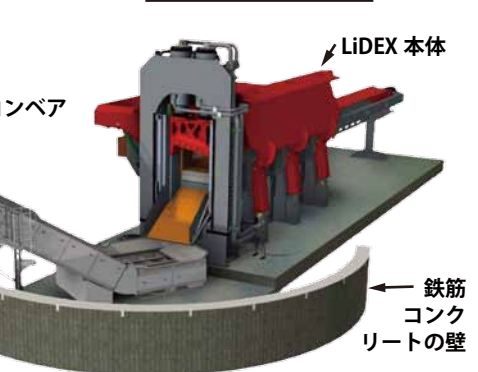
現在では、工場発生、市中屑共に従来の半分ほどに激減したことにより原料確保の競争が激しくなり、最終ヤードの「粗利は、スクラップの最終価格の1割に当たる5,000円前後に激減」していると聞きます。▼この利幅の中で利益を増やすためには、「キュービクルや基礎などの初期投資や、毎月の契約電力の支払いをゼロ」にした上で、「現在の国産ギロの2倍の加工能力」があり、「プレスとギロチン両方の加工を一台でこなす複合機」は解決策のひとつになります。▼トレーラー型は「借地利用」にも適しています。▼大型母材は大手ヤードに任せ、それ以外を国産の800トギロで切断できる材料のみに集中するのも、中堅ヤードの利幅を増やす方法ではないでしょうか。▼「ディーゼル駆動」は、電気駆動と比較して「約20%のCO2削減効果」があります。▼新型では、切断力だけでなく、レーザーセンサーを使用して切断長を100mm刻みで切断できる機能や新断が材料押えに詰まらぬ構造にしました。ラジコンにも、運転状況が分かるLCDモニターを取り付けました。その他、下刃の固定は油圧クランプ式で、上刃取付用具も標準装備です。▼切断回数は日本製の公表値の2倍以上、切断能力は800ト相当となります。▼ディーゼルエンジンの燃料となる軽油の価格が暫定税率停止により下がった分だけ、ユーロの上昇が実質的に抑えられます。



モニター付のラジコンです。エンジンのアイドリングタイムを減らすために、エンジンの ON/OFF スイッチを追加しました。



サイドプレス式ギロチンシャー LiDEX1000~2000 NEW



- 主な技術仕様 -

	LiDEX 1000	LiDEX 1300	LiDEX 1500	LiDEX 1700	LiDEX 2000
切断力	1000t	1300t	1500t	1700t	2000t
材料押え圧力	200t	400t	400t	400t	500t
横押し圧力	400t	500t/600t	500t/600t	750t	750t
上蓋圧力	310t	400t/465t	400t/465t	465t	465t
ベッド長	8m	8/10m	8/10m	8/10m	10m
切断幅	800/1000mm	1000/1350mm	1000/1500mm	1000/1500mm	1500mm
電気モーター出力	3/4 x 110kW	5/6 x 110kW	5/6 x 110kW	6/8 x 110kW	8/10 x 110kW
生産トン数(Max)	45t/h	65t/h	80t/h	100t/h	115t/h

スクラップ積載用旋回式コンベア

これまで多くの大型のギロチンを見学したり、販売、修理、オーバーホールを経験して来ましたが、このギロチンは最高傑作だと思います。

ベルギーのガローなどの大手問屋は勿論のこと、米国でも人気急速に高まっています。

お隣の台湾にも切断力2500トシャーが設置されました。

日本では来年から、即時償却や7%の特別償却の対象範囲が広がるようです。

AI搭載の光学式選別機 NEW

