

検量線法の分析対象元素と分析範囲
 Typical Performance for different
 types of alloys - Alloy Mode
 (重金属分析モード)

X-MET7000EX



Aluminum alloys アルミニウム合金

分析対象元素	Cr	Mn	Fe	Ni	Cu	Zn	Pb	Ti	Zr	Sn
分析範囲	0.009 - 0.26	0.009 - 1.2	0.006 - 1.2	0.003 - 2.2	0.003 - 6.9	0.003 - 5.9	0.003 - 1.1	0.036 - 0.29	0.003 - 0.3	0.009 - 0.16
平均誤差 質量%	0,02	0,02	0,03	0,01	0,07	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

Cobalt alloys コバルト合金

分析対象元素	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Nb	Mo	W
分析範囲	19.2 - 30.5	0.045 - 1.9	0.3 - 3.1	33.5 - 68.5	0.2 - 35.2	0.003 - 2.5	0.006 - 9.6	0.036 - 15.4
平均誤差 質量%	0,32	0,09	0,14	0,98	0,23	0,02	0,12	0,19

Copper alloys 銅合金

分析対象元素	Mn	Fe	Ni	Cu	Zn	Se	Sn	Pb	Bi
分析範囲	0.021 - 4.1	0.033 - 6.2	0.036 - 29.6	58.7 - 100	0.054 - 48	0.009 - 1.2	0.072 - 9.6	0.036 - 9.2	0.027 - 5.0
平均誤差 質量%	0,05	0,04	0,07	0,88	0,25	0,01	0,13	0,09	0,02

Low alloy Steels 低合金 (鉄鋼)

分析対象元素	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Ni	Cu	Nb	Mo	W
分析範囲	0.057 - 0.33	0.021 - 0.8	0.021 - 8.8	0.051 - 1.8	89.4 - 100	0.03 - 5.3	0.018 - 0.24	0.006 - 0.20	0.006 - 1.3	0.045 - 1.3
平均誤差 質量%	0,01	0,01	0,03	0,02	0,51	0,05	0,01	0,003	0,02	0,02

Nickel alloys ニッケル合金

分析対象元素	Ti	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Nb	Mo	W	Ta
分析範囲	0.033 - 5.2	0.015 - 30	0.033 - 1.6	0.012 - 56	0.024 - 28.9	30.7 - 100	0.024 - 32.3	0.012 - 5.2	0.009 - 26.6	0.045 - 14.2	0.024 - 4.1
平均誤差 質量%	0,05	0,30	0,08	0,48	0,23	1,07	0,16	0,02	0,15	0,06	0,02

Stainless Steels ステンレス

分析対象元素	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Nb	Mo	W	Sn	Pb
分析範囲	0.039 - 2.0	0.027 - 0.55	0.09 - 28.2	0.13 - 9.23	30.6 - 86.2	0.13 - 18.0	0.1 - 50	0.015 - 7.0	0.006 - 2.4	0.009 - 6.2	0.03 - 3.5	0.033 - 0.20	0.006 - 0.16
平均誤差 質量%	0,02	0,02	0,15	0,09	0,72	0,11	0,20	0,03	0,01	0,05	0,03	0,02	0,02

Titanium alloys チタン合金

分析対象元素	Ti	V	Cr	Mn	Fe	Cu	Zr	Nb	Mo	Pd	Sn
分析範囲	73.8 - 100	0.35 - 9.7	0.069 - 6.3	0.027 - 2.0	0.045 - 2.2	0.006 - 2.4	0.006 - 5.2	0.006 - 7.1	0.006 - 15.4	0.018 - 0.18	0.015 - 11
平均誤差 質量%	0,70	0,10	0,04	0,03	0,05	0,03	0,05	0,01	0,04	0,02	0,06

Tool steels 工具鋼

分析対象元素	V	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Mo	W
分析範囲	0.030 - 4.5	0.1 - 12.5	0.2 - 2.0	58.9 - 96.1	0.078 - 10.7	0.03 - 1.3	0.012 - 0.34	0.09 - 9.4	0.027 - 19.6
平均誤差 質量%	0,04	0,10	0,07	0,5	0,05	0,04	0,04	0,10	0,12

分析範囲：
各検量線の分析範囲

平均誤差 質量%：
標準試料を5秒間測定した分
析値と標準試料の認証値の差
異の平均値

January 2013



The Business of Science®

エンヴィテック株式会社
 東京都港区三田四丁目8番36号三田MTビル6階
 Tel:03-5419-8500/Fax:03-5419-8512

ENVITECH®
 Artificial Resources Recycling Systems